



SISTEMI INNOVATIVI

REV. 057020

VITA LAC ECO 2C

Rivestimento epossidico bicomponente speciale ad elevata copertura e resistenza

CARATTERISTICHE

Il **VITA LAC ECO 2C** è un rivestimento speciale bicomponente, a base di resine epossidiche modificate ed induritori poliamminici, privo di solventi, ad alta copertura. È stato formulato per ottenere un film continuo ad elevata resistenza meccanica ed alle abrasioni, applicabile a parete in ambienti quali industrie alimentari, cantine, macelli, oleifici, industrie farmaceutiche e chimiche, tessili ma anche ospedali, ecc..

Il **VITA LAC ECO 2C**, una volta applicato, assume le caratteristiche di un rivestimento resistente e non tossico.

CAMPI D'IMPIEGO

Il **VITA LAC 2C** viene normalmente utilizzato a parete in ambienti quali industrie alimentari, cantine, macelli, oleifici, industrie farmaceutiche e chimiche, tessili ma anche ospedali, ecc. ed in qualsiasi settore industriale che necessiti di condizioni ambientali igieniche e di facile pulizia.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici del sottofondo devono essere asciutte, pulite, prive di efflorescenze, polvere, sporco, unto, grasso, parti sfaldanti e strati di sosteanze separanti. Il supporto eventuale in calcestruzzo deve essere stagionato da almeno 30 giorni con un contenuto di umidità residuo inferiore al 5% misurato ad una profondità di almeno 4 cm. Applicare quindi sul supporto già verificato una o più mani di **PRIMER ECO 2C** in funzione della sua porosità a pennello, rullo o spruzzo, prima di procedere con l'applicazione di **VITA LAC ECO 2C**. Eventuali crepe o buche del sottofondo andranno prima riempite con lo **STUCCO POX 2C**. Su supporti eventualmente umidi, si consiglia applicare preliminarmente due mani di **POX PRIMER 3C** come barriera al vapore.

MODALITÀ D'APPLICAZIONE

Il **VITA LAC ECO 2C** viene fornito in due componenti (A+B); procedere aggiungendo il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B). Quindi miscelare accuratamente con un trapano elettrico a basso numero di giri per ottenere un impasto omogeneo senza grumi ed inglobamenti d'aria. Ad operazione ultimata, applicare in due mani, intervallate da almeno 24 ore l'una dall'altra, in modo omogeneo e con uno spessore uniforme mediante pennello, rullo o spruzzo, avendo cura di utilizzare il prodotto entro 30 minuti circa dalla miscelazione ad una temperatura di 20°C.

Pulire infine gli attrezzi accuratamente ed immediatamente dopo l'uso con il **DILUENTE 200.700**.

AVVERTENZE

- Utilizzare le confezioni così come fornite.
- Prima dell'applicazione, assicurarsi che i componenti A e B siano ben miscelati.
- Applicare ad una temperatura compresa tra 5° C e 30° C.
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo, bagnati o anche umidi, sporchi o unti.
- Non applicare su superfici polverose, inconsistenti o sfaldanti.
- I tempi di asciugatura possono variare a seconda della temperatura e delle condizioni di umidità.
- Si consiglia l'applicazione con manodopera specializzata.

REV. 057020

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione, mediante pennello, rullo o spruzzo, di rivestimento speciale bicomponente, a base di resine epossidiche modificate ed induritoripoliammidici, privo di solventi, ad alta copertura, formulato per ottenere un film continuo ad elevata resistenza meccanica ed alle abrasioni, atossico, applicabile a parete in ambienti quali industrie alimentari, cantine, macelli, oleifici, industrie farmaceutiche e chimiche, tessili ma anche ospedali, ecc. ed in qualsiasi settore industriale che necessiti di condizioni ambientali igieniche e di facile pulizia, con un consumo medio di 0,50 kg ca. x m² per due mani, tipo **VITA LAC ECO 2C BUFFA**.

DATI TECNICI

COMPOSIZIONE	sistema epossi-poliammidico con cariche e pigmenti, esente da solventi
PESO SPECIFICO (DIN 53217/2)	1,50 g / cm ³ ± 0,1
RESIDUO SECCO (10 minuti a 150°C)	92 % ± 1 %
RAPPORTO DI CATALISI A+B	100:25
DUREZZA SHORE D5 (DIN 53505)	65
BRILLANTEZZA (Gloosmeter a 60°)	> 75
VISCOSITA' (UNI 8701/8)	6.500 mPa ± 5 %
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (UNI 8298/9)	140 mg
TEMPO DI GELIFICAZIONE (UNI 8701/8 a 20°C)	50 minuti ± 3,5 %
CARICO MASSIMO A TRAZIONE (ASTM D 638/2 a 20°C)	10 N / mm ²
CARICO MASSIMO A COMPRESSIONE (ASTM D 695)	73 N / mm ²
CARICO MASSIMO A FLESSIONE (DIN 53452) a 20°C	19 N / mm ²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ASTM D 638/2 a 20°C)	8 %
ADESIONE AL SUPPORTO ELCOMETER TESTER (ASTM D 4541 a 20°C)	> 2,5 N / mm ²
MODULO ELASTICO	n.d.
RESA	0,50 kg ca. x m ² per due mani
COLORE	RAL 7042, RAL 3500
CONFEZIONI	A + B kg 15
TEMPERATURE DI APPLICAZIONE	da +10° C a +30° C
TEMPO DI UTILIZZO DELLA MISCELA A 20°C	30 minuti
TEMPO DI SOVRAVERNICIATURA A 20°C	8 ore (min.); 72 ore (max)
TEMPO D'INDURIMENTO AL TATTO A 20° C	8~ 10 ore
TEMPO D'INDURIMENTO COMPLETO A 20° C	7 giorni
TEMPERATURE D'ESERCIZIO	da -20° C a +60° C
TOSSICITÀ	vedi scheda di sicurezza
STOCCAGGIO	12 mesi se conservato in confezioni integre, al riparo da fonti di calore, gelo ed umidità

ATTENZIONE

Le informazioni, le prescrizioni e le indicazioni sopra riportate sono frutto della nostra migliore conoscenza tecnica e applicativa; ciò nonostante sono da ritenersi puramente indicative. Pertanto è competenza dell'utilizzatore verificare, assumendosi la completa responsabilità, la compatibilità dei prodotti con l'impiego previsto, in quanto, non ci è possibile intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sulle modalità di esecuzione dei lavori. Si consiglia a tal proposito una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.